

Styrolfreier Polyester-Verbundmörtel

Für Befestigungen in ungerissenem Beton sowie Voll- und Lochstein. Spreizdruckfreie Verankerung mit handelsüblichen Gewindestangen gemäß Zulassung.

Produkt	MaLiMo Injektions-Mörtel IM 300
Artikelnummer	674748
Inhalt	300 ml
EAN	4049563068207
Mörtelbasis	Polyester, styrolfrei
Kartuschentyp	Schlauchfolien-Kartusche (Foil Bag)
Lagertemperatur	0 bis +30 °C

Eigenschaften

- Für übliche Schwerlast-Anwendungen; zugelassen für ungerissenen Beton, Voll- und Lochstein.
- VOC-Emissionen und VOC-Gehalt unabhängig geprüft.
- Auch über Kopf zu verarbeiten; verwendbar in trockenen und wassergefüllten Bohrlöchern.
- Variable Verankerungstiefe innerhalb des zugelassenen Bereichs.
- Angebrochene Kartusche durch Wechsel des Statikmischers wiederverwendbar.
- Weniger Materialverlust durch patentierten Spezialmischer.

Zulassungsreferenzen

Beton	Mauerwerk
ETA-26/0212 · Option 7	ETA-26/0213 · Kategorien b, c

Maßgebend sind die jeweilige Zulassung, die Leistungserklärung und die zugehörigen Montagevorgaben. Baustoffbezogene Einschränkungen sind in den Tabellen ausdrücklich gekennzeichnet.

Beton und Aushärtezeiten

Ungerissener Beton C20/25	M8	M10	M12	M16
Effektive Verankerungstiefe h_{ef}¹	60-160 mm	60-200 mm	70-240 mm	80-320 mm
Zulässige zentrische Zuglast N_{zul}²				
Gewindestange verzinkt, Klasse 5.8	310-510 kg	410-860 kg	520-1200 kg	640-2230 kg
Gewindestange A4³	310-600 kg	410-920 kg	520-1370 kg	640-2520 kg
Zulässige Querlast V_{zul}²				
Gewindestange verzinkt, Klasse 5.8	510 kg	860 kg	1200 kg	2230 kg
Gewindestange A4³	600 kg	920 kg	1370 kg	2520 kg
Bauteilabmessungen und Montagekennwerte				
Minimaler Achsabstand s_{min} ($0,5 \times h_{ef}$)	30-80 mm	30-100 mm	35-120 mm	40-160 mm
Minimaler Randabstand c_{min} ($0,5 \times h_{ef}$)	30-80 mm	30-100 mm	35-120 mm	40-160 mm
Mindestbauteildicke h_{min}	$h_{ef} + 30 \text{ mm}$ $\geq 100 \text{ mm}$	$h_{ef} + 30 \text{ mm}$ $\geq 100 \text{ mm}$	$h_{ef} + 30 \text{ mm}$ $\geq 100 \text{ mm}$	$h_{ef} + 2d_0$
Bohrernennendurchmesser d_0	10 mm	12 mm	14 mm	18 mm
Bohrlochtiefe $h_1 \geq$	60-160 mm	60-200 mm	70-240 mm	80-320 mm
Durchgangsloch im Anbauteil $d_f \leq$	9 mm	12 mm	14 mm	18 mm
Drehmoment T_{inst}	8 Nm	10 Nm	15 Nm	25 Nm

¹ h_{ef} ist zwischen $h_{ef,min}$ und $h_{ef,max}$ frei wählbar. ² Einzeldübel ohne Randeinfluss.

Die Lasten gelten in trockenem und feuchtem Beton bei -40 °C bis +50 °C, kurzfristig bis +80 °C.

Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie $\gamma_F = 1,4$ sind berücksichtigt. Die gesamte Leistungserklärung ist bei der Bemessung zu beachten.

³ A4: Festigkeitsklasse $50 \geq M24 \leq 70$.

Verarbeitungszeit und Mindest-Aushärtezeit

Betontemperatur	Verarbeitungszeit	Mindest-Aushärtezeit
-5 °C bis -1 °C	40 Min.	180 Min.
≥ 0 °C	20 Min.	90 Min.
≥ 10 °C	9 Min.	60 Min.
≥ 20 °C	5 Min.	30 Min.
≥ 30 °C	3 Min.	20 Min.

Die Kartuscentemperatur muss mindestens +20 °C betragen.

Mauerwerk und Haltewerte

Gewinde	h_{ef}	h_0	d_0	Bürste Ø	T_{inst}	N_{zul}	V_{zul}
Mauerziegel Mz · $f_b \geq 18 \text{ N/mm}^2$							
M6	80	85	8	10	2	110	170
M8	80	85	10	10	2	110	170
M10	85	90	12	13	2	110	200
M12	85	90	14	13	2	110	200
Hochlochziegel Hlz · $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$							
M6	80	85	12	13	1,5	60	60
M8	80	85	12	13	1,5	60	60
M10	85	90	16	18	1,5	60	60
M12	85	90	16	18	1,5	60	60
* Kalksandvollstein KS · $f_b \geq 27 \text{ N/mm}^2$							
M8	80	80	10	10	10	160	140
M10	90	90	12	14	20	160	170
M12	100	100	14	16	20	190	190
M16	100	100	18	20	20	160	170
* Kalksandlochstein KSL · $f_b \geq 14 \text{ N/mm}^2$							
M8	80	85	12	14	8	70	90
M8/M10	85	90	16	18	8	70	110
M8/M10	130	135	16	18	8	110	140
M12/M16	85	90	20	22	8	70	130
M8/M10	130	135	16	18	2	60	100
M12/M16	85	90	20	22	2	30	90
* Porenbeton P2 · $f_b \geq 2 \text{ N/mm}^2$							
M8	80	80	10	10	2	30	50
M10	90	90	12	14	2	30	70
M12	100	100	14	16	2	40	90
M16	100	100	18	20	2	40	130
* Porenbeton P4 · $f_b \geq 4 \text{ N/mm}^2$							
M8	80	80	10	10	2	30	40
M10	90	90	12	14	2	90	70
M12	100	100	14	16	2	90	90
M16	100	100	18	20	2	130	130
* Porenbeton P6 · $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$							
M8	80	80	10	10	2	70	200
M10	90	90	12	14	2	110	320
M12	100	100	14	16	2	160	320
M16	100	100	18	20	2	200	390

Einheiten: h_{ef} , h_0 , d_0 und Bürste Ø in mm; T_{inst} in Nm; Lasten in kg.

*** Nicht in der Zulassung enthalten.**

Lasten: Einzeldübel ohne Randeinfluss; Temperaturbereich -40 °C bis +24 °C, kurzfristig bis +40 °C.

In Lochstein im Drehgang bohren. Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände und $\gamma_F = 1,4$ sind berücksichtigt.

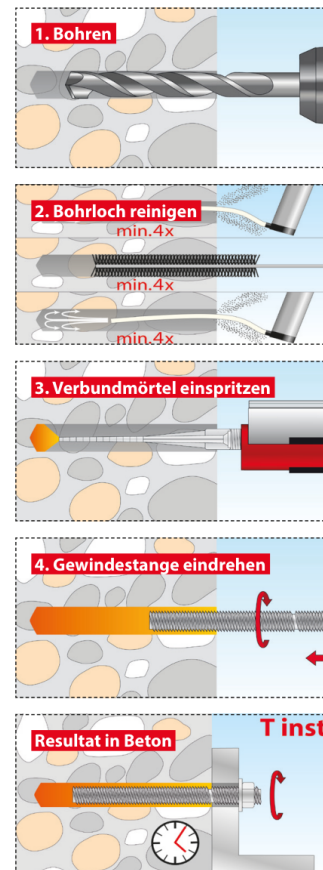
Bei der Bemessung die gesamte Leistungserklärung beachten. Für sicherheitsrelevante Befestigungen sind zugelassene Dübel zu verwenden.

Verarbeitung und Montage

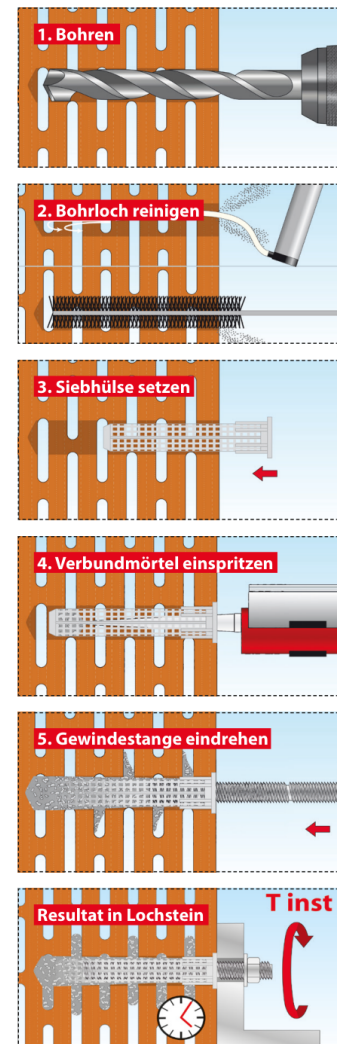
Montageablauf

- Bohrloch herstellen und gründlich reinigen. In Lochstein ist eine Siebhülse zu verwenden.
- Statikmischer fest auf die Kartusche aufschrauben. Eine vom Standard abweichende Setztiefe auf der Ankerstange markieren.
- Die ersten Zentimeter auspressen und verwerfen, bis der Mörtel eine gleichmäßig durchmischte Farbe aufweist.
- Vom Bohrlochgrund her zu etwa 2/3 mit Mörtel befüllen. Bei Verwendung einer Siebhülse diese vollständig befüllen.
- Ankerstange mit leichten Drehbewegungen bis zur festgelegten Setztiefe einführen.
- Drehmomente und Aushärtezeiten der jeweils gültigen Zulassung beachten.
- Der Mörtel darf in trockenem und feuchtem Beton verwendet werden.
- Für Schlauchfolien-Kartuschen eine dafür geeignete Auspresspistole verwenden. Bei Wiederverwendung der Kartusche den Statikmischer wechseln.

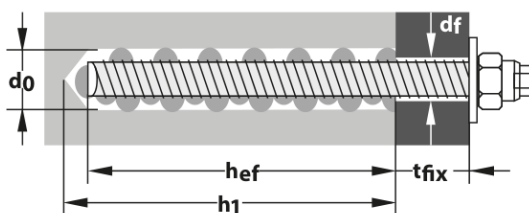
Beton und Vollstein



Lochstein



Bezeichnungen der Montagegeometrie



Produktkontakt

QS Vertriebs GmbH · Im Obrock 153 · 32278 Kirchlengern
Telefon +49 (0) 5223 / 6498219 · info@qsvertrieb.de · www.malimo24.de